



## Ultra Galvanaze Spray

**Protetivo anticorrosivo resistente a altas temperaturas  
O melhor método para impedir formação de ferrugem no cordão de solda.**

**Descrição:** Ultra Galvanaze é um revestimento rico em zinco que atua como galvanização por imersão a frio, e conhecimento geral que, numa superfície soldada, o início da corrosão é notado sempre no colchão de solda, que propicia o surgimento da ferrugem

### Principais Vantagens :

Resistente ao calor, revestimento flexível.

Funciona como uma imersão a quente em metais ferrosos, expostos ao tempo ou não.

Impede a ferrugem e a corrosão em metais, funciona com primer

Resistente água a temperatura de até 100°C e aquecimento contínuo de até 400°C

Leve odor, não deixa resíduos, basta apenas uma aplicação.

Proteção por até 36 meses

Capacidade anticorrosiva e ao mesmo tempo, que esta camada protetora ofereça uma boa condutibilidade elétrica. Camada protetora necessária para obter a proteção duradoura do cordão de solda

Melhor método para impedir a formação de ferrugem no cordão de solda é o **Galvanaze – a frio em spray**, o qual adere por processo eletro-químico.

Autorizado para uso em processamentos de alimentos. Protege eletroquimicamente o metal exposto

### Principais Aplicações

Cerca de arame

Ductos

Peças aquecidas

Base de máquinas

Superfícies recém soldadas

Tanques

encanamentos

peças de ar condicionado

aço estrutural

tubulações

polias e proteções.

### Informações Gerais

Remover respingos e escamas de solda de aço. Recobrir com Ultra **Galvanaze – a frio em spray**, o cordão de solda numa faixa de 3 a 5 cm de cada lado. **APLICAR SOMENTE SOBRE O METAL LIMPO**, sem ferrugem, fundos, tintas ou oleosidade. Manter o bico aproximadamente a 30 cm da superfície. Pode ser pintado com esmalte sintético. Nunca usar lacas.

Solda de ponto (soldagem MIG), para impedir oxidação entre as superfícies soldadas, deve-se aplicar o **Galvanaze – a frio em spray** antes de soldar. O produto não dificultará o processo da solda de ponto por ser condutor de eletricidade.

### Dados Técnicos :

Espessura do filme ..... Aprox. 0,038mm após uma única aplicação

Cobertura..... Aprox. 10,2m/kg (10,2 cm/g)

Secagem ao toque..... 3 a 5 minutos

Demão..... Após 6h se seco ao ar

Após 30min se aquecido a 180°C por +/- 20min.

Resistência..... Água até 100°

Aquecimento contínuo até 400°C

Curtos períodos até 520°C

Propelente..... Hidrocarboneto (H)

### Embalagens :

Aerosóis com 300 ml (Caixas fechadas com 12 tubos).

Galão de 3,6 L