



Industrial Campinas

Praça 02, nº 180 - Jd. Boa Vista
CEP 13187-055 Hortolândia - SP

Tel.: 19 3845 5332

Boletim Técnico

ULTRA FUND 29

Descrição :

ULTRA FUND 29 é um lubrificante à base de bissulfeto de molibdênio (MoS₂), solúvel em água, destinado às deformações a frio de aço e suas ligas.

ULTRA FUND 29 é fornecido em forma de pasta podendo ser diluído em água na proporção de até 1:10. A aplicação mais típica é a imersão dos tarugos a serem deformados no banho de ULTRA FUND 29

Principais Vantagens :

Proporciona uma película uniforme e altamente aderente ao metal.

Substitui com vantagens os sistemas de tamboreamento com MoS₂, em pó.

Película resistente ao transporte e manuseio.

Prolonga vida das matrizes e punções.

Totalmente seguro por não ser à base de solventes.

Pode-se controlar a espessura da película de acordo com a diluição.

Aplicação :

ULTRA FUND 29 pode ser aplicado puro, na pré-lubrificação de matrizes e punções ou diluído em água para o tratamento dos tarugos a serem conformados. A diluição deve ser determinada de forma experimental, dependendo da dificuldade de cada operação.

Método de aplicação :

Os tarugos a serem imersos no banho devem ser previamente desengraxados e levados em água, recomendando-se para operações mais severas a pré-fosfatização dos mesmos.

Deve-se manter a temperatura do banho entre 60.C a 80.C e os tarugos devem permanecer imersos até que a temperatura destes se iguale à do banho.

Após a retirada dos tarugos do banho, a água residual evapora, e a película seca rapidamente.

Dados Típicos :

Peso específico a 25°C 1,400 g/cm³

Solvente água

Lubrificante sólido MoS₂

Teor de lubrificante sólido 32,0%

Estocagem Até 12 meses em embalagem original

Embalagem:

Baldes com 20 litros

Tambores com 200 litros